



Hersteller von Öfen und Anlagen  
für Labors, Metall  
und Glasindustrie



**Für Labors > RST**

## **LABORATORYJNY PIEC RUROWY NA STATYWIE RST 50x450**

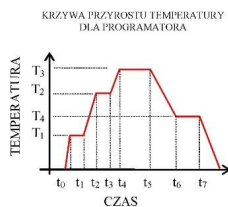


[www.czylok.com.pl](http://www.czylok.com.pl)

Oznaczenie pieca PID	<b>RST 50x450/100</b>
Maks. temp. pracy [°C]	<b>1000</b>
Średnica wewn. rury [mm]	<b>50</b>
Dł. rury [mm]	<b>680</b>
Dł. strefy grzania [mm]	<b>450</b>
Dł. strefy stałej temp. [mm]	<b>150</b>
Średnica zewn. pieca [mm]	<b>300x560</b>
Moc [kW]	<b>1,5</b>
Czujnik temp. typ	<b>K</b>
Ilość stref grzejnych	<b>1</b>

Piece laboratoryjne rurowe, przeznaczone są do badania materiałów i ich obróbki w warunkach jednorodnej temperatury w przekroju pieca. Z uwagi na różnorodność prowadzonych procesów, oferujemy szereg pieców rurowych, o różnych rozwiązaniach konstrukcyjnych, średnicach rur, długościach – jedno i wielostrefowych. Stosujemy własne układy grzejne, w budowie, których posiadamy wieloletnie doświadczenie, oferujemy własne rozwiązania konstrukcyjne, realizujemy konstrukcje indywidualne. Oprócz podanych typoszeregów oferujemy wykonania specjalne jak: Piece rurowe strefowe z obrotowym reaktorem, piece rurowe poziome i pionowe, strefowe – z długimi strefami jednorodnej temperatury, piece rurowe gazoszczelne. Maksymalna średnica pieca rurowego 760mm.

## M-PROGRAMATOR TEMPERATURY

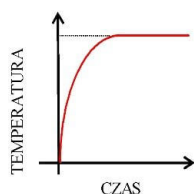


Jeden

czteroznakowy i dwa pojedyncze wyświetlacze umożliwiają łatwy odczyt temperatury rzeczywistej obiektu i parametrów zadanych. Dzięki możliwości zaprogramowania czasu opóźnionego startu jak również czasu wygrzewania, tzn. utrzymania temperatury pieca przez określony czas, możliwe jest automatyczne przeprowadzenie cyklu wypału bez nadzoru. Daje to możliwość pracy np. w czasie obowiązywania taryfy nocnej na energię elektryczną lub wcześniejsze nagrzanie pieca do wymaganej temperatury unikając niepotrzebnych przestoju w pracy. Posiada możliwość programowania czasu (czyli szybkości) dojścia do zadanej temperatury. Cechuje się możliwością zaprogramowania 10 etapów w każdym programie pracy, przy czym przez etap rozumie się temperaturę zadaną, czas dojścia do tej temperatury oraz czas wygrzewania w temperaturze zadanej. Umożliwia to kształtowanie dowolnej krzywej wypału dla danego urządzenia grzewczego ze zmiennymi odcinkami przyrostu lub opadania temperatury w czasie.

## P-REGULATOR TEMPERATURY

KRZYWA PRZYROSTU TEMPERATURY DLA REGULATORA



Dwa czteroznakowe wyświetlacze umożliwiają łatwy

odczyt temperatury rzeczywistej obiektu i parametrów zadanych. Dzięki możliwości zaprogramowania czasu opóźnionego startu jak również czasu wygrzewania, tzn. utrzymania temperatury pieca przez określony czas, możliwe jest automatyczne przeprowadzenie cyklu wypału bez nadzoru. Daje to możliwość pracy np. w czasie obowiązywania taryfy nocnej na energię elektryczną lub wcześniejsze nagrzanie pieca do wymaganej temperatury unikając niepotrzebnych przestoju w pracy.

Bei Fragen nehmen Sie mit uns Kontakt auf:

**Tel. 32 47 07 495**

**Tel./Fax. 32 47 07 502**

**e-mail: [czylok@czylok.com.pl](mailto:czylok@czylok.com.pl)**