



Hersteller von Öfen und Anlagen  
für Labors, Metall  
und Glasindustrie



**Für Labors > Rurowe do 1800°C**

**LABORATORYJNY PIEC RUROWY WYSOKOTEMPERATUROWY TYP PRS 50x670/170**

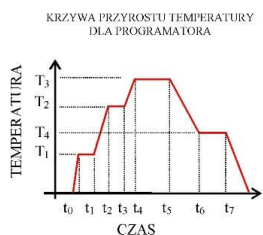


[www.czylok.com.pl](http://www.czylok.com.pl)

Typ pieca	<b>PRS 50x670/170</b>
Maks. temp. pracy [°C]	<b>1700</b>
Średnica wewn. rury [mm]	<b>50</b>
Dł. rury [mm]	<b>835</b>
Dł. strefy grzania [mm]	<b>670</b>
Dł. strefy stałej temp. [mm]	<b>220</b>
Wymiary gabarytowe [mm] szer. x wys. x gł.	<b>1100 x 1660 x 630</b>
Moc	<b>7,2</b>
Ilość stref grzejnych	<b>3</b>

Piece rurowe wysokotemperaturowe produkowane są w wykonaniu pionowym i poziomym, maksymalna temperatura pracy to 1700°C dla pieców w wykonaniu pionowym oraz 1800°C dla pieców w wykonaniu poziomym. Wyposażenie pieców w specjalne zespoły głowic umożliwia pracę w próżni, w atmosferze gazu ochronnego lub gazów palnych np. wodoru. Oferujemy również kompleksowe wyposażenie spełniające wszystkie wymagania procesowe (tj. pirometry, zestawy pomiarowe, kamery, zestawy pompowe z pompą turbomolekularną itp.). Piece produkujemy z jedną lub wieloma niezależnie regulowanymi strefami grzejnymi i o różnych długościach strefy stałej temperatury oraz różnych średnicach reaktora roboczego.

## M-PROGRAMATOR TEMPERATURY



Jeden czteroznakowy i dwa pojedyncze wyświetlacze umożliwiają łatwy odczyt temperatury rzeczywistej obiektu i parametrów zadanych. Dzięki możliwości zaprogramowania czasu opóźnionego startu jak również czasu wygrzewania, tzn. utrzymania temperatury pieca przez określony czas, możliwe jest automatyczne przeprowadzenie cyklu wypału bez nadzoru. Daje to możliwość pracy np. w czasie obowiązywania taryfy nocnej na energię elektryczną lub wcześniejsze nagrzanie pieca do wymaganej temperatury unikając niepotrzebnych przestojów w pracy. Posiada możliwość programowania czasu (czyli szybkości) dojścia do zadanej temperatury. Cechuje się możliwością zaprogramowania 10 etapów w każdym programie pracy, przy czym przez etap rozumie się temperaturę zadaną, czas dojścia do tej temperatury oraz czas wygrzewania w temperaturze zadanej. Umożliwia to kształtowanie dowolnej krzywej wypału dla danego urządzenia grzewczego ze zmiennymi odcinkami przyrostu lub opadania temperatury w czasie.

Bei Fragen nehmen Sie mit uns Kontakt auf:

**Tel. 32 47 07 495**

**Tel./Fax. 32 47 07 502**

**e-mail: [czylok@czylok.com.pl](mailto:czylok@czylok.com.pl)**