



Producent pieców i urządzeń
dla laboratoriów, przemysłu metalowego
i szklarskiego



Dla laboratoriów > Piece rurowe z obrotowym reaktorem

**PIEC RUROWY DWUPOŁÓWKOWY STREFOWY Z OBROTOWYM REAKTOREM TYP
PRW-S 219x3600/700M PRZEZNACZONY DO REGENERACJI WĘGLA AKTYWNEGO**



www.czylok.com.pl

Oznaczenie pieca	PRW-S 219x3600/700M
Maksymalna temp. pracy [°C]	700
Średnica wewn. rury [mm]	206
Długość rury [mm]	4200
Długość strefy grzania [mm]	3600
Ilość stref grzejnych	3
Wymiary gabarytowe pieca [mm] szer. x wys. x gł.	5088 x 2152 x 926
Moc [kW]	25,5
Masa [kg]	1550

REGENERACJA WĘGLA AKTYWNEGO

Proces regeneracji węgla aktywnego prowadzony jest w piecu obrotowym metodą paro-gazową. Zużyty węgiel aktywny podlega procesom suszenia, desorpcji termicznej oraz obróbki w wysokiej temperaturze rzędu 650 - 950°C w obecności gazów utleniających, takich jak para wodna, gaz spalinowy i tlen. W procesie tym węgiel aktywny jest reaktywowany do wysokiej jakości produktu zdatnego do ponownego użycia.

Przykładowym piecem do regeneracji węgla aktywnego jest piec rurowy PRW-S 219x3600/700M.

Jeżeli masz pytania skontaktuj się z nami:

tel. 32 47 07 495

tel./fax 32 47 07 502

e-mail: czylok@czylok.com.pl