

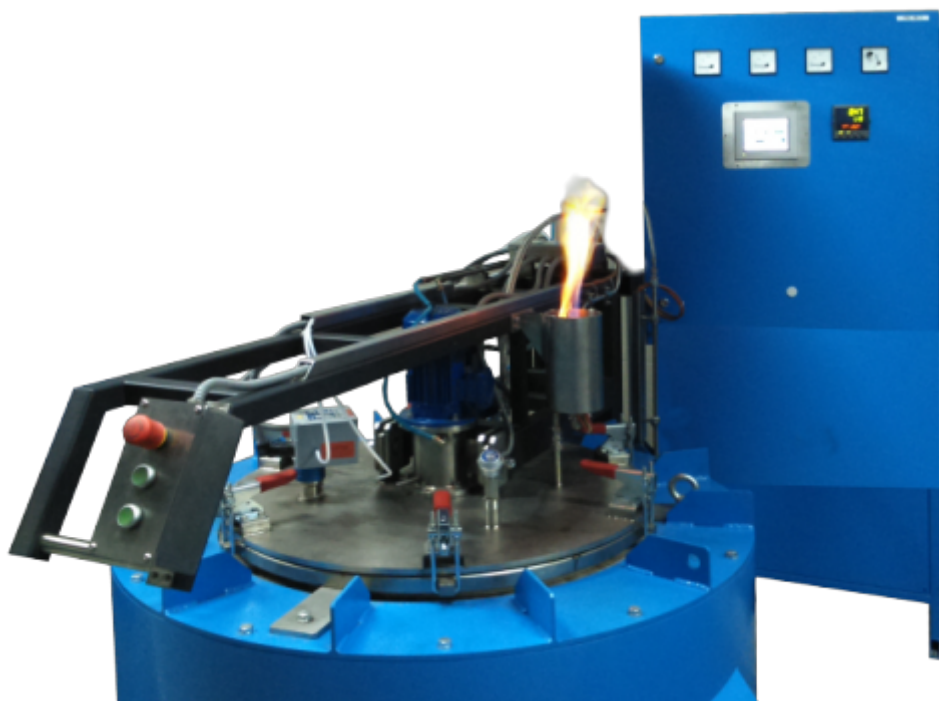


Producent pieców i urządzeń
dla laboratoriów, przemysłu metalowego
i szklarskiego



[Dla przemysłu metalowego](#) > [Nawęglanie gazowe](#)

PIEC WGŁĘBNY DO NAWĘGLANIA GAZOWEGO TYP PWR 600x1200MA



Oznaczenie pieca	PWR 600x1200MA
Przeznaczenie	Piec do nawęglania gazowego
Temp. maks. [°C]	1100
Wymiary robocze retorty [mm] średnica x wysokość	600 x 900
Wymiary gabarytowe pieca [mm] szer. x wys. x gł.	1340 x 2300 x 1600
Moc pieca [kW]	68
Masa [kg]	1410
Napięcie zasilania [V~]	400

Nawęglanie gazowe:

Oferujemy piece do dyfuzyjnego nasycania warstwy stali węglem, w procesie obróbki cieplno-chemicznej, znanej jako nawęglanie. Produkowane przez nas urządzenia, wykorzystują gazową atmosferę nawęglającą, pochodzącą z ciekłych związków organicznych. Proces nawęglania odbywa się w gazoszczelnej pionowej retorcie i sterowany jest sondą pomiarową, nazywaną sondą potencjału nawęglającego, zintegrowaną z specjalnie oprogramowanym sterownikiem. Potencjał węglowy jest kontrolowany, a jego poziom jest programowalny. Sterownik pozwala edytować przebieg nawęglania, dla różnych stali przeznaczonych do nawęglania, a także czyni procesy bardzo powtarzalne. Efektywne warstwy nawęglone uzyskujemy już po kilkudziesięciu minutach procesu. Nawęglanie możemy prowadzić z powodzeniem w retortach o różnej wielkości.

Bezpośrednio po procesie nawęglania można przeprowadzić proces hartowania stali, co umożliwia właściwe oprogramowanie. Proces ochładzania stali, przeprowadzamy w zewnętrznej wannie hartowniczej. W naszej ofercie można znaleźć również [wanny hartownicze](#).

Piece do nawęglania projektowane są według zapotrzebowania klienta.

- I Proces nawęglania prowadzony jest w gazoszczelnej w retorcie
- I Sterowanie temperaturą w oparciu o regulatory temperatury typ PID
- I Nowoczesny dotykowy panel operatorski
- I Pokrywa pieca unoszona jest automatycznie (napęd elektryczny)
- I Układ zasilająco sterujący w szafie sterowniczej
- I Ciśnienie atmosfery we wnętrzu pieca jest kontrolowane
- I Potencjał atmosfery nawęglającej jest programowalny (programator procesu)
- I Gazy wylotowe doprowadzone są na palnik zapalający
- I Piec wyposażony jest w sondę tlenową, zbiorniki płynów nawęglających, pompki dozujące
- I Otrzymanie równomiernej warstwy nawęglonej
- I Rejestracje wszystkich parametrów procesowych na karcie pamięci.

Jeżeli masz pytania skontaktuj się z nami:

tel. 32 47 07 495

tel./fax 32 47 07 502

e-mail: czylok@czylok.com.pl