



Manufacturer of furnaces and equipment for laboratories as well as the metal and glass industry



For laboratories > Normy

PIEC DO OZNACZANIA BENZOLU



Norma **BN-76/0541 -10**

Oznaczenie pieca **Benzol**

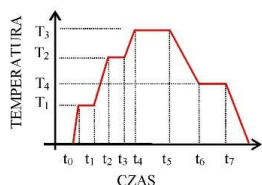
Przeznaczenie pieca **Oznaczania benzolu metoda adsorbcyjną**

Urządzenie przeznaczone jest do oznaczania benzolu metoda adsorbcyjną w temperaturze do 360°C według normy BN-76/0541-10. Piec stanowi samonośna konstrukcja skrzynkowa z wydzieloną w części dolnej częścią sterowniczą i otwieraną na tył piec pokrywą. Część grzejna to jednostrefowy dzielony piec z poziomym układem grzejnym o maksymalnej temp. pracy 360°C. Urządzenie wyposażone jest w wytwornice pary, na konstrukcji stalowej nagrzewnicy zabudowano króćce przyłączeniowe i pomiarowe (wlot i wylot wody-pary, termoparę sterującą i bezpieczeństwa). Woda do procesu doprowadzona jest ze zbiornika o pojemności 3,5 l. Ilość podawanej wody jest regulowana.

Typ pieca	Temp. maks. [°C]	Średnica wewnętrzna reaktora [mm]	Długość reaktora [mm]	Długość strefy grzejnej	Ilość stref grzejnych	Wymiary gabarytowe [mm]			Moc [kW]
				[mm]		szer.	wys.	gł.	
Benzol	360	27	450	300	1	430	432	270	2,3

M-PROGRAMATOR TEMPERATURY

KRZYWA PRZYROSTU TEMPERATURY
DLA PROGRAMATORA



Jeden czteroznakowy i dwa pojedyncze wyświetlacze umożliwiają łatwy odczyt temperatury rzeczywistej obiektu i parametrów zadanych. Dzięki możliwości zaprogramowania czasu opóźnionego startu jak również czasu wygrzewania, tzn. utrzymania temperatury pieca przez określony czas, możliwe jest automatyczne przeprowadzenie cyklu wypału bez nadzoru. Daje to możliwość pracy np. w czasie obowiązywania taryfy nocnej na energię elektryczną lub wcześniejsze nagrzanie pieca do wymaganej temperatury unikając niepotrzebnych przestojów w pracy. Posiada możliwość programowania czasu (czyli szybkości) dojścia do zadanej temperatury. Cechuje się możliwością zaprogramowania 10 etapów w każdym programie pracy, przy czym przez etap rozumie się temperaturę zadaną, czas dojścia do tej temperatury oraz czas wygrzewania w temperaturze zadanej. Umożliwia to kształtowanie dowolnej krzywej wypału dla danego urządzenia grzewczego ze zmiennymi odcinkami przyrostu lub opadania temperatury w czasie.

If you have any questions please contact us:

tel. 32 47 07 495

tel./fax 32 47 07 502

e-mail: czylok@czylok.com.pl