



Manufacturer of furnaces and equipment for laboratories as well as the metal and glass industry



**For laboratories > Normy**

**Piec do oznaczania popiołów**



[www.czylok.com.pl](http://www.czylok.com.pl)

Norma **PN-ISO1171:2002**  
**PN-EN14775:2010**

Oznaczenie pieca **FCF 7 SM/pl**

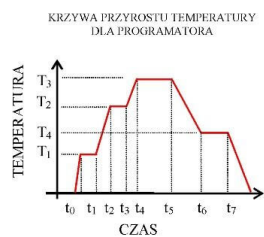
Przeznaczenie pieca **Piec do oznaczania popiołu w mineralnych paliwach stałych oraz w koksie. Biopaliwa stałe --Oznaczenie zawartości popiołu.**

Piec muflowy FCF 7 SMpl przeznaczony jest do oznaczania popiołu w mineralnych paliwach stałych oraz w koksie. Spełnia on wymagania normy PN-ISO 1 1 71 :2002. W piecu badana próbkę ogrzewa się w atmosferze powietrza z określoną szybkością do temperatury 81 5°C +/- 10°C w warunkach 5-10 krotnej wymiany atmosfery komory na minutę, ilość powietrza jest ściśle określona przez rotametr.

Piec wyposażony jest w pompę powietrza, rotametr tablicowy (85 l/min; 0 bar – powietrze) z zaworem do pomiaru i wyregulowania właściwego przepływu powietrza przez komorę. Czyste powietrze może być wprowadzane do komory z dowolnego źródła. Firma Czylok preferuje dmuchawę membranowa dostarczona z piecem.

Typ pieca	Temp. maks.	Objętość komory [dm <sup>3</sup> ]	Moc [kW]	Napięcie zasilania [V~]	Wymiary komory roboczej [mm]			Wymiary gabarytowe [mm]			Masa [kg]
	[ °C]				szer.	wys.	gł.	szer.	wys.	gł.	
<b>FCF 7 SM/pl</b>	1150	7	2,5	230	180	125	300	455	600	700	48

## M-PROGRAMATOR TEMPERATURY



Jeden czteroznakowy i dwa pojedyncze wyświetlacze umożliwiają łatwy odczyt temperatury rzeczywistej obiektu i parametrów zadanych. Dzięki możliwości zaprogramowania czasu opóźnionego startu jak również czasu wygrzewania, tzn. utrzymania temperatury pieca przez określony czas, możliwe jest automatyczne przeprowadzenie cyklu wypału bez nadzoru. Daje to możliwość pracy np. w czasie obowiązywania taryfy nocnej na energię elektryczną lub wcześniejsze nagrzanie pieca do wymaganej temperatury unikając niepotrzebnych przestojów w pracy. Posiada możliwość programowania czasu (czyli szybkości) dojścia do zadanej temperatury. Cechuje się możliwością zaprogramowania 10 etapów w każdym programie pracy, przy czym przez etap rozumie się temperaturę zadaną, czas dojścia do tej temperatury oraz czas wygrzewania w temperaturze zadanej. Umożliwia to kształtowanie dowolnej krzywej wypału dla danego urządzenia grzewczego ze zmiennymi odcinkami przyrostu lub opadania temperatury w czasie.

If you have any questions please contact us:

**tel. 32 47 07 495**

**tel./fax 32 47 07 502**

**e-mail: [czylok@czylok.com.pl](mailto:czylok@czylok.com.pl)**