



Manufacturer of furnaces and
equipment for laboratories as well
as the metal and glass industry



For laboratories > Rurowe do 1800°C

LABORATORYJNY PIEC RUROWY WYSOKOTEMPERATUROWY TYP PRC 80x460/170

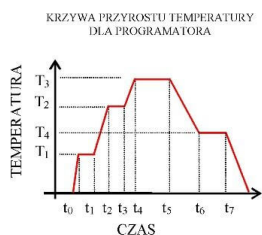


www.czylok.com.pl

Typ pieca	PRC 80x460/170
Maks. temp. pracy [°C]	1700
Średnica wewn. rury [mm]	80
Dł. rury [mm]	1000
Dł. strefy grzania [mm]	460
Dł. strefy stałej temp. [mm]	140
Wymiary gabarytowe [mm] szer. x wys. x gł.	1016 x 1450 x 520
Moc	6,5
Ilość stref grzejnych	1

Piece rurowe wysokotemperaturowe produkowane są w wykonaniu pionowym i poziomym, maksymalna temperatura pracy to 1700°C dla pieców w wykonaniu pionowym oraz 1800°C dla pieców w wykonaniu poziomym. Wyposażenie pieców w specjalne zespoły głowic umożliwia pracę w próżni, w atmosferze gazu ochronnego lub gazów palnych np. wodoru. Oferujemy również kompleksowe wyposażenie spełniające wszystkie wymagania procesowe (tj. pirometry, zestawy pomiarowe, kamery, zestawy pompowe z pompą turbomolekularną itp.). Piece produkujemy z jedną lub wieloma niezależnie regulowanymi strefami grzejnymi i o różnych długościach strefy stałej temperatury oraz różnych średnicach reaktora roboczego.

M-PROGRAMATOR TEMPERATURY



Jeden czteroznakowy i dwa pojedyncze wyświetlacze umożliwiają łatwy odczyt temperatury rzeczywistej obiektu i parametrów zadanych. Dzięki możliwości zaprogramowania czasu opóźnionego startu jak również czasu wygrzewania, tzn. utrzymania temperatury pieca przez określony czas, możliwe jest automatyczne przeprowadzenie cyklu wypału bez nadzoru. Daje to możliwość pracy np. w czasie obowiązywania taryfy nocnej na energię elektryczną lub wcześniejsze nagrzanie pieca do wymaganej temperatury unikając niepotrzebnych przestojów w pracy. Posiada możliwość programowania czasu (czyli szybkości) dojścia do zadanej temperatury. Cechuje się możliwością zaprogramowania 10 etapów w każdym programie pracy, przy czym przez etap rozumie się temperaturę zadaną, czas dojścia do tej temperatury oraz czas wygrzewania w temperaturze zadanej. Umożliwia to kształtowanie dowolnej krzywej wypału dla danego urządzenia grzewczego ze zmiennymi odcinkami przyrostu lub opadania temperatury w czasie.

If you have any questions please contact us:

tel. 32 47 07 495

tel./fax 32 47 07 502

e-mail: czylok@czylok.com.pl