



Manufacturer of furnaces and equipment for laboratories as well as the metal and glass industry



For laboratories > Rurowe do 1800°C

LABORATORYJNY PIEC RUROWY WYSOKOTEMPERATUROWY TYP PRS 70x654/170

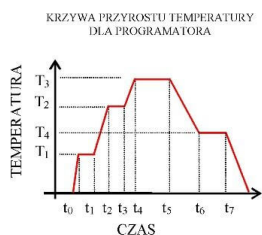


www.czylok.com.pl

Typ pieca	PRS 70x654/170
Maks. temp. pracy [°C]	1700
Średnica wewn. rury [mm]	70
Dł. rury [mm]	1300
Dł. strefy grzania [mm]	654
Dł. strefy stałej temp. [mm]	300
Wymiary gabarytowe [mm] szer. x wys. x gł.	1240 x 2135 x 800
Moc	12,3
Ilość stref grzejnych	3

Piece rurowe wysokotemperaturowe produkowane są w wykonaniu pionowym i poziomym, maksymalna temperatura pracy to 1700°C dla pieców w wykonaniu pionowym oraz 1800°C dla pieców w wykonaniu poziomym. Wyposażenie pieców w specjalne zespoły głowic umożliwia pracę w próżni, w atmosferze gazu ochronnego lub gazów palnych np. wodoru. Oferujemy również kompleksowe wyposażenie spełniające wszystkie wymagania procesowe (tj. pirometry, zestawy pomiarowe, kamery, zestawy pompowe z pompą turbomolekularną itp.). Piece produkujemy z jedną lub wieloma niezależnie regulowanymi strefami grzejnymi i o różnych długościach strefy stałej temperatury oraz różnych średnicach reaktora roboczego.

M-PROGRAMATOR TEMPERATURY



Jeden czteroznakowy i dwa pojedyncze wyświetlacze umożliwiają łatwy odczyt temperatury rzeczywistej obiektu i parametrów zadanych. Dzięki możliwości zaprogramowania czasu opóźnionego startu jak również czasu wygrzewania, tzn. utrzymania temperatury pieca przez określony czas, możliwe jest automatyczne przeprowadzenie cyklu wypału bez nadzoru. Daje to możliwość pracy np. w czasie obowiązywania taryfy nocnej na energię elektryczną lub wcześniejsze nagrzanie pieca do wymaganej temperatury unikając niepotrzebnych przestojów w pracy. Posiada możliwość programowania czasu (czyli szybkości) dojścia do zadanej temperatury. Cechuje się możliwością zaprogramowania 10 etapów w każdym programie pracy, przy czym przez etap rozumie się temperaturę zadaną, czas dojścia do tej temperatury oraz czas wygrzewania w temperaturze zadanej. Umożliwia to kształtowanie dowolnej krzywej wypału dla danego urządzenia grzewczego ze zmiennymi odcinkami przyrostu lub opadania temperatury w czasie.

If you have any questions please contact us:

tel. 32 47 07 495

tel./fax 32 47 07 502

e-mail: czylok@czylok.com.pl